



AUTOMIG² i

A DIGITÁLIS HEGESZTŐGÉPEK GENERÁCIÓJA MODERN AUTÓJAVÍTÓ MŰHELYEK SZÁMÁRA

Az Automig²-i hegesztőgépeket az autóipar és a könnyűipar számára tervezték. Felhasználóbarát hegesztőgépek MIG/MAG-hegesztéshez dupla impulzussal vagy anélkül és galvanizált acéllemezek MIG-forrasztásához; digitális, szinergikus vezérlőpanelek előre beállított programokkal. DUO változatok a hegesztési és a forrasztási műveletek közötti egyszerű váltáshoz.



HÁROMFÉLE ÁRAMFORRÁS ÉS KÉTFÉLE VEZÉRLŐPANEL

MINDEN GENERÁCIÓNAK MEGVAN A MAGA MIGATRONIC AUTOMIG HEGESZTŐGÉPE

1970-ben a Migatronics az autóipar számára készítette az első hegesztő gépét. Azóta nem kevesebb, mint hét hegesztőgépgeneráció futott le, mindegyik a saját útján, az autóipar és a könnyűipar követelményeinek megfelelően. Az Automig²i sorozat erősebb, mint valaha.

A TELJESEN DIGITÁLIS HEGESZTŐGÉPEK FORRADALMA – BEKAPCSOLJA, MEGNYOMJA, ÉS HEGESZTETHET

Az Automig²i sorozat tagjai kompakt, teljesen digitális hegesztőgépek szinergikus, előre beállított hegesztési programokkal és automatikus funkciókkal. Ezeket a gépeket az autóiparban használt modern anyagokhoz tervezték, és azok megfelelnek az anyagok összeillesztésére vonatkozó növekvő igényeknek; a fémlemezekről a karosszériák hegesztéséig – dupla impulzussal vagy anélkül.

BEÉPÍTETT ELŐNYÖKET KÍNÁLÓ GÉPEK

Az Automig²i gépek négyorsós huzaladagoló rendszerrel vannak felszerelve a precíz és stabil huzaladagolás érdekében. Az Automig² 273i polaritása megfordíthat az önvédő (védőgáz nélküli) hegesztéshez.

MIG-FORRASZTÁS

A MIG/MAG-hegesztés mellett az Automig²i sorozat galvanizált acéllemezek MIG-forrasztására is alkalmas. Ez a funkció biztosítja az anyag megerősítését és kezelését

korrozó ellen, továbbá minimálisra csökkenti a lemezek és a profilcsövek eldeformálódását a hegesztést követően. Az eredmény: költségkímélő és hatékony hegesztés.

AUTOPULSTM DUPLA IMPULZUSSAL HEGESZTÉSHEZ ÉS FORRASZTÁSHOZ

Az Automig² 273i gép AUTOPULSTM vezérlőpanellel kapható. Ez a vezérlőpanel dupla impulzusos (DUO Plus) funkcióval rendelkezik, amely fejlett impulzusos, lüktető áramos huzaladagoló funkció. Ennek eredménye az iv jobb szabályozása és a hegesztés minimális fröccsenése, amely segít megőrizni a lemezek és profilcsövek erősségét és felületét.

BOOST MINDEN HÁLÓZATI FESZÜLTÉGHEZ

Az Automig² 273i és a 273i DUO felszerelhető elektronikus Boost konverterrel (automatikus transzformátorral), így minden egyfázisú és háromfázisú hálózati feszültség esetén hegeszthet és forraszthat.

DUO VÁLTOZATOK

Az Automig²i hegesztőgépek DUO változatban is kaphatóak, amelyen két huzalorsó számára van hely (egynek a MIG-forrasztáshoz és egynek más hegesztési feladatokhoz), így egyszerűen válthat a feladatok között anélkül, hogy tömlőt, huzalt, huzalvezető orsót és gázt kellene váltania.

FELHASZNÁLÓI ELŐNYÖK

- Minden anyaghoz és egyéni hegesztési alkalmazáshoz tervezve
- Digitális, szinergikus vezérlőpanelek
- Impulzus vagy dupla impulzus
- Galvanizált acél MIG-forrasztása
- AUTOPULSTM funkció speciális impulzusos hegesztéshez és például nagy szilárdságú acél és forrasztáshoz
- DUO változatok a hegesztési és forrasztási művelet közötti egyszerű váltáshoz
- Fordított polaritás az önvédő (védőgáz nélküli) hegesztéshez
- Boost változat minden hálózati feszültséghez
- Szoftverfrissítés SD-kártyán a [migatronics.dk/MY MIGATRONIC](http://migatronics.dk/MY_MIGATRONIC) webhelyről

Az Automig² 273i kocsin



GÉPVÁLASZTÉK/PANEL	AUTOMIG II	AUTOPULS TM II	FORDÍTOTT POLARITÁS
Automig ² 183i	●		
Automig ² 183 i DUO	●		
Automig ² 233i	●		
Automig ² 233i DUO	●		
Automig ² 273i	●	●	●
Automig ² 273i Boost	●	●	●
Automig ² 273i DUO	●	●	●
Automig ² 273i DUO Boost	●	●	●

EGYEDI VÁLTOZATOK AZ AUTÓIPAR ÉS A KÖNNYŰIPAR SZÁMÁRA

A GÉP ELŐNYEI

- Kompakt kivitel, kis tömeg – felhasználóbarát, rugalmas és mobil
- Készenléti funkció (15-30 W üresjáratú teljesítmény): energiatakarékosság, kisebb CO₂-kibocsátás, az alkatrészek hosszú élettartama
- Színkódos huzalvezető orsók: egyszerű cserélhetőség
- Négyorsós huzaladagoló rendszer a precíz huzaladagoláshoz
- Digitális motorvezérlés: stabilitás minden működési körülmény mellett
- Digitális ventilátorvezérlés: optimális hűtés minden működési körülmény mellett
- Lakkozott PCB-kártyák: kevesebb karbantartás és hosszabb működési idő



MIG-A TWIST® - HEGESZTŐPISZTOLY

Az ergonomikus MIG-A Twist hegesztőpisztoly nyaka forgatható, így azokkal a nehezen hozzáférhető helyekkel is elérheti. Választható szolgáltatásként kapható a hegesztőpisztoly markolatánál a hegesztési áramerősség módosítására szolgáló vezérlőegység.

Automig² 183i



Az Automig² 273i DUO kocsin



AUTOMIG² i ADATAI ÉS PROGRAMJAI

A változtatás jogát fenntartjuk.

ÁRAMFORRÁS	183i/183i DUO	233i/233i DUO	273i/273i DUO	273i BOOST/273i DUO BOOST
Áramtartomány, A	15-180	15-230	15-270	15-270
Tápfeszültség +/- 15%, V	3x400	3x400	3x400	3x230-400, 1x230-400
Biztosíték, A	10	10	10	16
Munkaciklus 40°C 100%, A/V	115/19,8	165/22,3	175/22,8	107 (135)/19,4(20,8)
Munkaciklus 40°C 60%, A/V	125/20,3	175/22,8	205/24,3	130 (170)/27,5(22,5)
Munkaciklus 20°C 100% A	160	220	230	150 (180)
Munkaciklus 20°C 40% A	180		245	180 (200)
Védelmi osztály	IP 23S	IP 23S	IP 23	IP 23
Szabvány	EN/IEC 60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10			
Méretek (M x Sz x H), mm	660x380x790	660x380x790	550x250x640	550x250x640
Méretek - DUO (M x Sz x H), mm	960x600x850	960x600x850	960x570x870	960x570x870
Tömeg, kg	26,2 / 41,2	26,5 / 41,2	26 / 55	28 / 57 (DUO)

Automig II panel



AUTOPULS II panel



Mindkét vezérlőpanel esetében SD-kártyán keresztül frissíthetők a programok a [migatronik.dk/MY MIGATRONIC](http://migatronik.dk/MY_MIGATRONIC) webhelyről letölthető legfrissebb verzióra.



PROGRAMOK

Anyag	Kábel Ø/mm	Hegesztés	Forrasztás	Impulzus	Dupla impulzus (DUO Plus)
Fe SG 2	0,6 - 1,0	● ●		●	●
AL	0,8 - 1,2	● ●		●	●
CuAl8	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CuSi3	0,8 - 1,0		● ●	●	●
CrNi	0,8 - 1,0	●		●	●

● Automig II panel ● AUTOPULS™ II panel

A programok listája csak tájékoztatósi célt szolgál.

MIGATRONIC Kereskedelmi Kft.
H-6000 Kecskemét, Szent Miklós u. 17/a
T/F: 76/505-969; 481-412; 493-243
info@migatronik.hu
migatronik.hu

